ಶ್ರೀ ಬಿ. ಎಚ್. ಲಕ್ಷ್ಮಣಯ್ಯ.—ಖಾಯಂ ಪ್ರಿನ್ಸಿಪಾಲರು ಇಲ್ಲದೆ ಇರುವುದರಿಂದ ಆ ಕಾಲೇಜಿನಲ್ಲಿ ಬಹಳ ಕಡಮೆ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಪರೀಕ್ಷಾ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು ಬಂದಿರುವುದು ಸರ್ಕಾರದ ಗಮನಕ್ಕೆ ಬಂದಿದೆಯೇ ?

ಶ್ರೀ ಎಸ್. ಆರ್. ಕಂಠಿ.—ಕಡಮೆ ಪರ್ಸೆಂಟೇಜ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ಪ್ರಿನ್ಸಿಪಾಲರು ಇಲ್ಲದ್ದಕ್ಕೆ ಹಾಗಾಯಿತು ಎಂದಲ್ಲ. ಅದಕ್ಕೆ ನಾನಾ ಕಾರಣಗಳಿವೆ.

Sri S. SIVAPPA.—Has it come to the notice of the Government that in First Grade College, Hassan, about 75 per cent of the staff are only local candidates ?

ಶ್ರೀ ಎಸ್. ಆರ್. ಕಂಠಿ.—ಅಲ್ಲಿ 32 ರೆಕ್ಚರರುಗಳ ಸ್ಥಾನಗಳಿವೆ. ರೋಕರ್ ಕ್ಯಾಂಡಿಡೇಟ್ ಎನ್ನುವುದರ ಅರ್ಥ ನನಗೆ ಆಗಿಲ್ಲ.

ಶ್ರೀ ಸಿದ್ದಯ್ಯ ಕಾಶೀಮಠ್.—ಪ್ರಶ್ನೆಯ 'ಎ' ಮತ್ತು 'ಬಿ' ಭಾಗಗಳಿಗೆ 'ಗೊತ್ತಿದೆ', 'ಹೌದು' ಎಂದು ಹೇಳಿದ್ದಾರೆ. ಈ ಉದ್ದೇಶ ಈಡೇರುವುದಕ್ಕೆ ಎಷ್ಟುಕಾಲ ಸರ್ಕಾರಕ್ಕೆ ಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ ?

ಶ್ರೀ ಎಸ್. ಆರ್. ಕಂಠಿ.—3ನೇ ಸೆಪ್ಟೆಂಬರ್ 1963ಕ್ಕೆ ಭಾನ್ಕರ್ ಎನ್ನುವವರು ಹೋಗಿ ಪ್ರಿನ್ಸಿಪಾಲರ ಚಾರ್ಜ್ ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿದ್ದಾರೆ.

Number of Spindles and Looms working in the Mahaboob Shahi Kulbarga Mills, Gulbarga.

*Q.—562. Sri M. S. PATIL (Koppal).—

Will the Government be pleased to state :—

(*a*) the number of spindles and looms working in the Mahaboob Shahi Kulbarga Mills, Gulbarga ;

(*b*) the reasons for not working all the spindles and looms ;

(*c*) the raw materials and the stores required for the Mills to work to full capacity ;

(*d*) the resultant loss due to not working of the Mills to full capacity ?

*A.—Sri K. MALLAPPA (Minister for Industries and Commerce).—

(*a*) On an average, 27,400 spindles and 4 looms were working intermitently till 12-12-1962 ;

(*b*) Want of adequate capital, cotton and other stores required by the Spinning Department and Loom shed. Some spindles and looms require repair or replacement ;

(*c*) 50 bales of cotton, 45 tons of coal and other stores worth about Rs. 3,000 would be required per day on the average to work the Mills to full capacity ;

(*d*) It is not possible to assess at present due to the non-working of the mills to full capacity for reasons indicated above, besides others.

†Sri K. MALLAPPA (Minister for Industries and Commerce).—Sir, the answer furnished has to be modified a little because it was furnished as on 10-4-1963. About (a) there are 28,000 spindles and 500 looms working now. Adequate capital has been given. About (c) cotton supply is good. So far as the machinery is concerned, it has been required and they are working fairly well now ; so, (c) stands. About (d), losses

have been brought down. Losses are inevitable because the machinery is not good and unless they are replaced by new ones, losses will be there. We are trying to get the existing machinery repaired and import foreign machinery. In about six months we will be able to reduce the loss to zero. We hope to make some profits after some time. That is the current position of the Mill, Sir.

ಶ್ರೀ ಎಂ. ಎಸ್. ಪಾಟೀಲ್.—ಸಾಕಷ್ಟು ಬಂಡವಾಳ ಬೇಕು ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತಿದ್ದೀರಿ, ಈಗ ಎಷ್ಟು ಬಂಡವಾವನ್ನು ಹಾಕಿದ್ದೀರಿ, ಇನ್ನು ಮುಂದೆ ಎಷ್ಟು ಬಂಡವಾಳವನ್ನು ಹಾಕಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಮಲ್ಲಪ್ಪ.—ಈಗ 64½ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಸರ್ಕಾರ ಮಂಜೂರು ಮಾಡಿದೆ. ಅದರಲ್ಲಿ 53½ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿದ್ದಾರೆ. ಫೈನಾನ್ಸ್ ಕಾರ್ಪೊರೇಷನ್ನಿನಿಂದ 10 ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಕೊಟ್ಟಿದ್ದಾರೆ. 11 ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿಗಳನ್ನು ಈ ತಿಂಗಳು ಅಥವಾ ಮುಂದಿನ ತಿಂಗಳು ತೆಗೆದು ಕೊಳ್ಳುತ್ತಾರೆ ಮತ್ತು ಹೊಸ ಯಂತ್ರಗಳಿಗಾಗಿ 37½ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ಇದನ್ನು N.I.D.C. Fund ಕೊಡುವುದಕ್ಕೆ ಒಪ್ಪಿದ್ದಾರೆ. ಇನ್‌ಸ್ಟಲೇಷನ್ ಮತ್ತು ಇತರ ಬಾಬುಗಳಿಗೆ 17½ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಖರ್ಚು ಮಾಡಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ಇಷ್ಟು ಖರ್ಚು ಮಾಡಿದರೆ ಆ ಮಿಲ್ most modern mill ಆಗುತ್ತದೆ.

ಶ್ರೀ ಅಣ್ಣಾರಾವ್ ಗಣಮುಖಿ.—63ಲಕ್ಷರೂಪಾಯಿಗಳಲ್ಲಿ ಇದುವರೆಗೆ ಸಾಲ ತೀರಿಸಲು ಎಷ್ಟು ಹಣವನ್ನು ಕೊಟ್ಟಿದ್ದೀರಿ ಮತ್ತು ಸಾಲವನ್ನು ತೀರಿಸಿದ ಅನಂತರ working capital ಎಂದು ಎಷ್ಟು ಉಪಯೋಗಮಾಡುತ್ತಿದ್ದೀರಿ ?

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಮಲ್ಲಪ್ಪ.—ಸಾಧಾರಣವಾಗಿ ಹತ್ತುಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿಗಳನ್ನು working capital ಇಟ್ಟುಕೊಂಡು ಬಾಕಿ ಹಣವನ್ನೆಲ್ಲಾ ಪಂಜಾಬ್ ನ್ಯಾಷನಲ್ ಬ್ಯಾಂಕ್ ವಗೈರೆಕಡೆ ಇದ್ದ ಸಾಲಗಳನ್ನು ತೀರಿಸಲು ಉಪಯೋಗಿಸಿದ್ದೇವೆ.

Sri M. R. PATIL:—What are the terms and conditions on which this mill has been taken over by Government, Sir ?

Sri K. MALLAPPA.—We have taken 51 per cent of the share. We have paid a very very low sum *i.e.*, four annas a share. 51 per cent of the fully paid up shares have been purchased by Government at four annas a share. Then we appointed a Managing Director. We have put one more Financial Director and two other Directors from the Government side.

Sri SANJEEVANATH AIKALA.—What is the total assets of the mill?

Sri K. MALLAPPA:—It will be about one or one and a half crores.

ಶ್ರೀ ಅಣ್ಣಾರಾವ್ ಗಣಮುಖಿ:—ಈ ಮಿಲ್ಲಿನಲ್ಲಿರುವ ಒಟ್ಟು spindles ಎಷ್ಟು, ಒಟ್ಟು looms ಎಷ್ಟು; ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡತ್ತಿರುವುವೆಷ್ಟು?

Sri K. MALLAPPA:—Installed capacity of the Mills 35,000 spindles and 600 looms: ಇದರಲ್ಲಿ 28,000 spindles ಮತ್ತು 500 looms ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿವೆ!

ಶ್ರೀ ಅಣ್ಣಾರಾವ್ ಗಣಮುಖಿ.—ಇದರಿಂದ ಪೂರ್ತಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸಗಾರರನ್ನು ನೇಮಕ ಮಾಡಿಲ್ಲವೆಂದು ಅರ್ಥವಾಗುತ್ತದೆಯಲ್ಲವೇ ?

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಮಲ್ಲಪ್ಪ.—ಅವರು excess labour ನೇಮಕ ಮಾಡಿದ್ದರು. We are now trying to remove inefficient labour and the old labour and keep only efficient labour. Also, we cannot work the mill to its full capacity as the machinery is worn out. It is not possible to work with that machinery.